

# BLACKFAST 181

*NYA GENERATIONENS "SVARTOXIDERING"*



# *Historien om "Blånering"*

Historiskt sett så har alltid vapentillverkare letat efter metoder att få sina vapen beständiga mot oxidation. De tidiga alkemisternas kunskaper har nästa helt fallit i glömska men det finns än i dag utövare som använder blånering av "gammal" skola vilket i korthet går ut på att lösa koppar i syra, doppa detaljen i lösningen och sen gräva ner detaljen i jord under några veckor. Ytan får då en djup svart färg som vid anoljning ger ett glänsande intryck.

Den metoden kallas i dag för Blånering eller på senare tid Kemisk Blånering, medan den varma metoden kallas för Svartoxidering. Det är vanligt i Europa att man har tagit det ologiska franska uttrycket "brunissage" som rakt översatt blir brunering. I Skandinavien har vi valt att kalla det för Blånering/Svartoxidering.

Under det senaste 15 åren har det skett en kraftig utveckling inom området och det har lett till att det numer finns ett nytt uttryck för processen.

**BLACKFAST**

# **ANVÄNDNING**

**Blackfast används i dag som en enkel doppoperation designad för att användas i fabriksmiljö. Det sker ingen förändring av materialet vad gällande vare sig dimension eller form.**

**Färgen blir unisont svart över samtliga maskinbearbetade ytor, gängor och håligheter.**

**Processen innebär att det sker en kemisk reaktion på ytan av metallen och skapar ett kopparkomplex.**

**Rostskyddet skapas av att man avslutar med en vattenundandrängande olja**

# BESKRIVNING AV FÖRLOPPET

- Rengöring av produkten
  - Alkalisk tvätt
  - Ultraljudstvätt
  - Blästring
  - Betning
- Sköljning
- Doppning i Blackfast 181
- Sköljning för att avbryta processen
- Anoljning med en vattenundandrängande olja

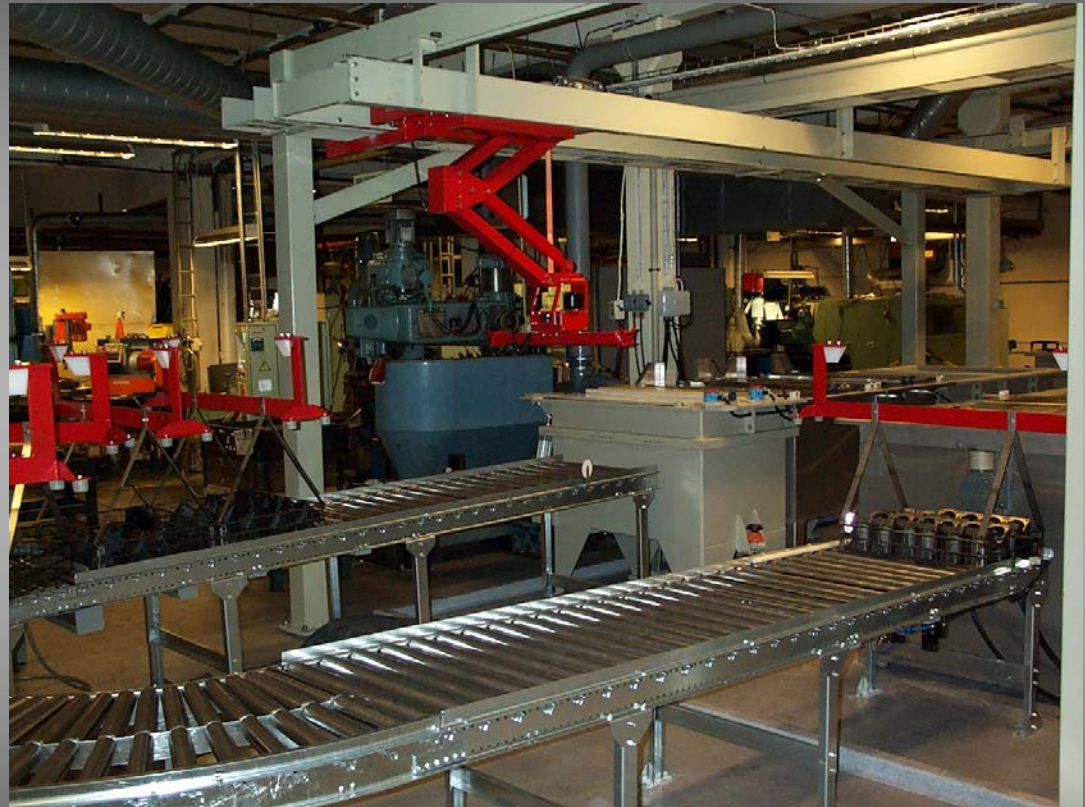
# TYPISKA APPLICERINGAR

- Verktogs delar
- Kedjor och Kedjehjul
- Jiggar och fixturer
- Hydraulikkomponenter
- Skärhållare och Fräskroppar
- Handverktyg
- Hydraulhylsor
- Fixturer
- Pneumatiska verktyg
- Fjädrar
- Fästelement
- Osv. osv.



# REFERENSER

- Sandvik
- Bahco
- Stanley Tools
- Sunfab
- Atlas Copco
- Yamazaki Mazak
- Starrets



# TILLGÄNGLIGA PRODUKTER

- Lösning för svärtning av Stål och Gjutjärn
- Kräm för svärtning av Stål och Gjutjärn
- Lösning för antikbehandling av Mässing och Koppar
- Alkaliskt tvättmedel
- Vattenundandrängande olja
- Förbehandling för Pulverlackering

# FÖRDELAR I JÄMNFÖRELSE MED DEN VARMA METODEN

<i>Egenskap</i>	<i>Blackfast</i>	<i>Varma metoden</i>
<i>Fungerar i rumstemperatur</i>	<i>JA</i>	<i>Nej - Kräver 143°</i>
<i>Låg energiförbrukning</i>	<i>JA</i>	<i>Nej – Kräver uppvärmning samt underhåll av temperatur</i>
<i>Säker påfyllning av kemikalier</i>	<i>JA</i>	<i>Nej – Måste ske mkt. kontrollerat för att undvika frätande stänk</i>
<i>Kräver separat utsug</i>	<i>NEJ</i>	<i>Ja – avgången mycket kraftig</i>
<i>Snabb uppstart</i>	<i>JA</i>	<i>Nej – Kräver lång uppvärmning</i>
<i>Ingen formförändring</i>	<i>JA</i>	<i>Nej – Risk för förändringar</i>
<i>Saltrester i Håligheter/Leder</i>	<i>NEJ</i>	<i>Ja- Risk för frätskador</i>
<i>Svärtar Gjutjärn</i>	<i>JA</i>	<i>Nej</i>